NLMK Verona

Numero di certificato / Mill test certificate A03: 19692	Data / Date Z02: 22/05/25	AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO ISO 9001 DA DNV QUALITY SYSTEM CERTIFIED ISO 9001 BY DNV	
Certificato di collaudo / Inspection report A02: EN 10204:2004 3.1		Copia Conforme all'Originale Certified Copy of the Original	

Cliente / Customer A06: NLMK INDIA SERVICE CENTER PRIVATE L Plot No. 13, 3rd Floor, LSC, Pocket 00000 New Delhi (07)	Nostra conferma n./riga / Manufacturer's works order number A08: 67190/ 10	Ordine cliente / Purchaser order A07: NDL/STD/450002068_VR	D.D.T. n. / Delivery note A10: 8884 Data / Date: 16/09/25
Colata n. / Heat n. B07: A250058756 N. unità collaudo / Identification sample C00 Lamiera capostipite / Identification sample C00		Prodotto / Product B01: Forged Plate Cut Edges	Stato di fornitura / Delivery condition B04: +QT

Norma / Standard B14	Acciaio / Steel grade B02	Scheda n. / Identification nr B07	Dimensioni / Sizes (mm / Inches) B09	Pezzi / Pieces B08	Massa teorica / Theorical mass t B12	Massa effettiva / Actual mass t B13
NLMK Verona TS007/03	W 1.2714	A250058756A11	255,0 x 1200 x 4720 /	1	0,000	11,922

Acciaio calmato prodotto con fusione in E.A.F. / Affinazione LF / Trattamento VD - Materiale esente da radioattività e mercurio / Steel fully killed produced by E.A.F. / LF refining / VD treatment - Radioactivity Free and Mercury Free C70

Analisi chimica %' / Chemical composition % C71	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Al	Cu	Nb	V	Ti	N ppm	H ppm
	0,56	0,79	0,18	0,007	0,0001	1,07	1,59	0,489	0,020	0,20	0,002	0,098	0,003	42	1,0

Prove di trazione / Tensile test C15

B05 Trattamento provino / Specimen Treatment	C03 Temperatura di esecuzione / Test Temperature °C	C01 Posizione prelievo / Position of test pieces	C02 Senso prelievo / Direction of the test pieces	Tratto utile / Gauge length C14: C12 Tensile Strenght Rm MPa	C11 Yield point Reh MPa	C13 Elongation A %

Prova di resilienza / Impact test C40

B05 Trattamento provino / Specimen Treatment	C03 Temperatura di esecuzione / Test Temperature °C	C44 Posizione prelievo / Position of test pieces	C45 Senso prelievo / Direction of the test pieces	C42 Provino / Specimen 10X10 $KV_2 1$ J	C42 Provino / Specimen 10X10 $KV_2 2$ J	C42 Provino / Specimen 10X10 $KV_2 3$ J	C43 Provino / Specimen 10X10 $KV_2 X$ J

C31 Durezza / Hardness HBW 2,5/187,5	C51 Trazione sullo spessore / TTP (Z%) 1	C51 Trazione sullo spessore / TTP (Z%) 2	C51 Trazione sullo spessore / TTP (Z%) 3	C51 Trazione sullo spessore / TTP (Z%) X	C53 Prova di piega - Bend test
393					

Altre prove / Other test D02

Controllo ultrasuoni / Ultrasonic test: SEP 1921 CLASSE E/d

Prove inclusionali / Inclusional test

Specifica cliente / Customer supplementary requirements C06

Marcatura e identificazione, aspetto della superficie, forma e caratteristiche dimensionali soddisfacenti / Marking and identification, surface appearance, shape and dimensional properties satisfactory
Marking: NLMK VERONA, Identification nr, Steel grade, Sizes D01

Tolleranze dimensionali e di forma / Dimensions and shape tolerances D01:
Interne NLMK 9
Interne NLMK
Interne NLMK
EN 10029 CL N

Condizione superficiale / Surface condition D01: EN 10163-1-2:2005 A1

We hereby certify that the material has been made and tested in accordance with the specification(s) mentioned in the purchase order Z01

Note:

(C01-C44) Posizione prelievo / Specimen location :

Ente collaudatore / Inspection body Z03

Preparato controllo qualità / Issued by quality control A05: Desy Zorzan

Verificato responsabile controllo qualità / Checked by quality control Z01: ALESSANDRA LISSIGNOLI

(B05) Trattamento provino / Specimen treatment :

(B04) Stato di fornitura / Delivery condition :
Quenched 890°C 2 min/mm cooling in polymer
Double Tempered 595°C 1 h/inc cooling in still air

(C02-C45) Direction of the test pieces: **L:longitudinal T:transverse S:thickness**

VIRAT Import