NLMK Verona

Numero di certificato / Mill test certificate A03: 19346
Data / Date Z02: 21/05/25
Certificato di collaudo / Inspection report A02: EN 10204:2004 3.1

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ CERTIFICATO ISO 9001 DA DNV
QUALITY SYSTEM CERTIFIED ISO 9001 BY DNV

Copia Conforme all'Originale
Certified Copy of the Original

Cliente / Customer A06:
NLMK INDIA SERVICE CENTER PRIVATE L
Plot No. 13, 3rd Floor, LSC, Pocket
00000 New Delhi (07)

Nostra conferma n./riga / Manufacturer's works order number A08: 67190/ 50
Ordine cliente / Purchaser order A07: NDL/STD/450002068_VR
D.D.T. n. / Delivery note A10: 7510
Data / Date: 23/07/25

Colata n. / Heat n. B07: A250058757
N. unità collaudo / Identification sample C00:
Lamiera capostipite / Identification sample C00:
Prodotto / Product B01: Forged Plate Cut Edges
Stato di fornitura / Delivery condition B04: +QT

Norma / Standard B14: NLMK Verona TS007/03
Acciaio / Steel grade B02: W 1.2714
Scheda n. / Identification nr B07: A250058757A11
Dimensioni / Sizes (mm / Inches) B09: 355,0 x 1200 x 3225 /
Pezzi / Pieces B08: 1
Massa teorica / Theorical mass t B12: 0,000
Massa effettiva / Actual mass t B13: 11,519

Acciaio calmato prodotto con fusione in E.A.F. / Affinazione LF / Trattamento VD - Materiale esente da radioattività e mercurio / Steel fully killed produced by E.A.F. / LF refining / VD treatment - Radioactivity Free and Mercury Free C70

Analisi chimica %' / Chemical composition % C71

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Al	Cu	Nb	V	Ti	N ppm	H ppm
0,53	0,75	0,19	0,007	0,0012	1,07	1,54	0,473	0,020	0,20	0,003	0,082	0,002	57	0,8

Prove di trazione / Tensile test C15

B05 Trattamento provino Specimen Treatment	C03 Temperatura di esecuzione Test Temperature °C	C01 Posizione prelievo Position of test pieces	C02 Senso prelievo Direction of the test pieces	Tratto utile / Gauge length C14: C12 Tensile Strenght Rm MPa	C11 Yield point Reh MPa	C13 Elongation A %

Prova di resilienza / Impact test C40

B05 Trattamento provino Specimen Treatment	C03 Temperatura di esecuzione Test Temperature °C	C44 Posizione prelievo Position of test pieces	C45 Senso prelievo Direction of the test pieces	C42 Provino Specimen 10X10 $KV_2 1$ J	C42 Provino Specimen 10X10 $KV_2 2$ J	C42 Provino Specimen 10X10 $KV_2 3$ J	C43 Provino Specimen 10X10 $KV_2 X$ J

C31 Durezza Hardness HBW 2,5/187,5	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) 1	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) 2	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) 3	C51 Trazione sullo spessore TTP (Z%) X	C53 Prova di piega - Bend test
379					

Altre prove / Other test D02:
Controllo ultrasuoni / Ultrasonic test: SEP 1921 CLASSE E/d
Prove inclusionali / Inclusional test:

Specifica cliente / Customer supplementary requirements C06:

Marcatura e identificazione, aspetto della superficie, forma e caratteristiche dimensionali soddisfacenti / Marking and identification, surface appearance, shape and dimensional properties satisfactory D01
Marking: NLMK VERONA, Identification nr, Steel grade, Sizes

Tolleranze dimensionali e di forma / Dimensions and shape tolerances D01:
Interne NLMK 9
Interne NLMK
Interne NLMK
EN 10029 CL N

Condizione superficiale / Surface condition D01:
EN 10163-1-2:2005 A1

We hereby certify that the material has been made and tested in accordance with the specification(s) mentioned in the purchase order Z01

Note:

(C01-C44) Posizione prelievo / Specimen location :

Ente collaudatore / Inspection body Z03:

Preparato controllo qualità / Issued by quality control A05:
Desy Zorzan

Verificato responsabile controllo qualità / Checked by quality control Z01:
ALESSANDRA LISSIGNOLI

(B05) Trattamento provino / Specimen treatment :

(B04) Stato di fornitura / Delivery condition :
Quenched 890°C 2 min/mm cooling in polymer
Double Tempered 595°C 1 h/inc cooling in still air

(C02-C45) Direction of the test pieces: L:longitudinal T:transverse S:thickness

VIRAT Import